



КАБЕЛЬ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ КРУГЛЫЙ КЭНВ

ДТНЦ.685661.012ТУ

Преимущественная область применения

Кабель предназначен для использования в качестве нагревательного элемента для фиксированного монтажа в частности для обогрева цилиндров и головок пластмассовых экструдеров, литьевых машин, трубопроводов расплавленного битума, в сушильных шкафах и многих других установках многопрофильного назначения. В связи с тем, что изоляция кабеля не влагостойкая не допускается подача рабочего напряжения на кабель во влажных помещениях без предварительного удаления влаги или конденсата из нагревательного элемента.

Конструктивное исполнение

Кабель представляет собой нагревательный элемент, выполненный из нихромовой проволоки. Поверх нагревательного элемента методом сплошного оплетения накладывается двухслойная изоляция на основе жаропрочных нитей из стекловолна, кремнеземного либо кварцевого волокна. Пробивное напряжение изоляции не менее 1000 В.

Марка провода	Материал нагревательного элемента	Материал изоляции	Максимальная рабочая температура, С°
КЭНВ НХ 300	Проволока из сплава нихром марки Х20Н80 ГОСТ 12766.1-90	Стеклонить марки ЕС ГОСТ 8325-93	300
КЭНВ НХ 600		Стеклонить марки ВМПС ТУ 6-48-117-94	600
КЭНВ НХ 1000		Нить кремнеземная ТУ 5952-148-05786904-99	1000

Марка провода	Количество и номинальный диаметр токопроводящих жил, мм	Размеры провода, мм	Расчетная масса проводов, кг/км
КЭНВ НХ 300	1x0,1	0,6	0,7
	1x0,5	1,0	3,0
	1x1,0	1,5	9,2
	1x1,5	2,0	18,7
	1x2,0	2,5	31,5
КЭНВ НХ 600	1x0,1	0,7	1,1
	1x0,5	1,1	3,4
	1x1,0	1,6	9,4
	1x1,5	2,1	19,2
	1x2,0	2,6	33,3
КЭНВ НХ 1000	1x0,1	1,2	2,6
	1x0,5	1,8	5,9
	1x1,0	2,3	10,9
	1x1,5	2,8	20,3
	1x2,0	3,3	34,0



КЭНВ



КАБЕЛЬ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ КРУГЛЫЙ КЭНВ

ДТНЦ.685661.012ТУ

Основные ВВФ

Пониженная температура среды	Минус 60 °С
Повышенная влажность воздуха	80%

Надежность

Гамма — процентная наработка до отказа T_γ проводов КЭНВ НХ 1000 при $\gamma = 99\%$ не менее 100 ч.

Гамма — процентная наработка до отказа T_γ проводов КЭНВ НХ 300, КЭНВ НХ 600 при $\gamma = 99\%$ не менее 1000 ч.

Указания при эксплуатации

Минимальный радиус изгиба — не менее десяти диаметров кабеля;

Не допускается многослойной намотки кабеля;

Не допускается хранение, монтаж и использование кабеля КЭНВ при относительной влажности воздуха выше 80%;

По желанию заказчика возможно изготовление кабеля с пропиткой кремнийорганическим лаком, для эксплуатации при повышенной влажности с температурой нагрева кабеля не более 450 С°.

Обозначение в КД

Условное обозначение кабеля при заказе должно состоять из слова «Кабель», обозначения марки кабеля, номинального диаметра токопроводящей жилы и обозначения ДТНЦ.685661.012ТУ.

Пример условного обозначения кабеля электронагревательного высокотемпературного марки КЭНВ 300 с токопроводящей жилой из сплава нихром диаметром 0,50 мм при его заказе и в документации другой продукции:

«Кабель КЭНВ НХ 300 — 0,50 ДТНЦ.685661.012ТУ»